

ZAPYTANIE OFERTOWE NR 6 z dnia 24.06.2019 r.

OBST Spółka Akcyjna z siedzibą przy ul. Jagiellońskiej 64 w Chełmie zaprasza do składania ofert. Przedmiotem zamówienia jest wybór dostawcy na **zakup fabrycznie nowej poziomej maszyny pakującej** wraz z dostawą do siedziby Zamawiającego.

Zakup realizowany jest w ramach projektu pt. „Udoskonalenie procesu produkcyjnego oraz dywersyfikacja oferty jako rezultat wdrożenia wyników prac B+R w OBST S.A”, współfinansowanego ze środków Unii Europejskiej w ramach działania 3.7 : Wzrost konkurencyjności MŚP.

I. DANE ZAMAWIAJĄCEGO:

OBST Spółka Akcyjna
22-100 Chełm
ul. Jagiellońska 64
NIP 5631733795, KRS 0000053028

II. Tryb udzielenia zamówienia oraz sposób upublicznienia ogłoszenia o zamówieniu:

1. Postępowanie o udzielenie zamówienia prowadzone jest w trybie zapytania ofertowego zgodnie z zasadą konkurencyjności określoną w „Wytycznych w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności na lata 2014–2020

2. Zamawiający nie stosuje ustawy Prawo Zamówień Publicznych.

3. Miejsce upublicznienia zapytania ofertowego:

- strona internetowa: <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl>

- strona internetowa: www.obst.pl

III. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA:

III. 1. Wspólny słownik zamówień (kod CPV):

- 42921300-1 - Maszyny do pakowania zbiorczego lub jednostkowego

III.2. Szczegółowy opis przedmiotu Zamówienia:

- Przedmiotem zamówienia jest **wybór dostawcy na zakup fabrycznie nowej, poziomej maszyny pakującej, wraz z dostawą do siedziby Zamawiającego**, w ramach projektu pt. „Udoskonalenie procesu produkcyjnego oraz dywersyfikacja oferty jako rezultat wdrożenia wyników prac B+R w OBST S.A”, współfinansowanego ze środków Unii Europejskiej w ramach działania 3.7 : Wzrost konkurencyjności MŚP. Program operacyjny RPO WL 2014-2020.

III.3. Wymagania:

Przedmiotem zamówienia jest wybór dostawcy na **zakup fabrycznie nowej, poziomej maszyny pakującej**, wraz z dostawą do siedziby Zamawiającego, w ramach projektu pt. „Udoskonalenie procesu produkcyjnego oraz dywersyfikacja oferty jako rezultat wdrożenia

wyników prac B+R w OBST S.A", współfinansowanego ze środków Unii Europejskiej w ramach działania 3.7: Wzrost konkurencyjności MŚP. Program operacyjny RPO WL 2014-2020.

Przedmiot zamówienia powinien spełniać wymienione poniżej minimalne założenia, dotyczące podstawowych parametrów technicznych i funkcjonalnych oraz wyposażenia. Dopuszcza się możliwość składania ofert na maszynę o lepszych parametrach technicznych i funkcjonalnych. Zamawiający dopuszcza również złożenie ofert o równoważnych parametrach technicznych, funkcjonalnych i eksploatacyjnych. Przedmiot zamówienia musi spełniać wymagania dyrektywy maszynowej oraz certyfikatu CE.

Jeśli w opisie przedmiotu zamówienia występują nazwy konkretnego producenta, konkretnego produktu, należy to traktować jedynie jako pomoc i wskazówki w precyzyjnym opisie przedmiotu zamówienia.

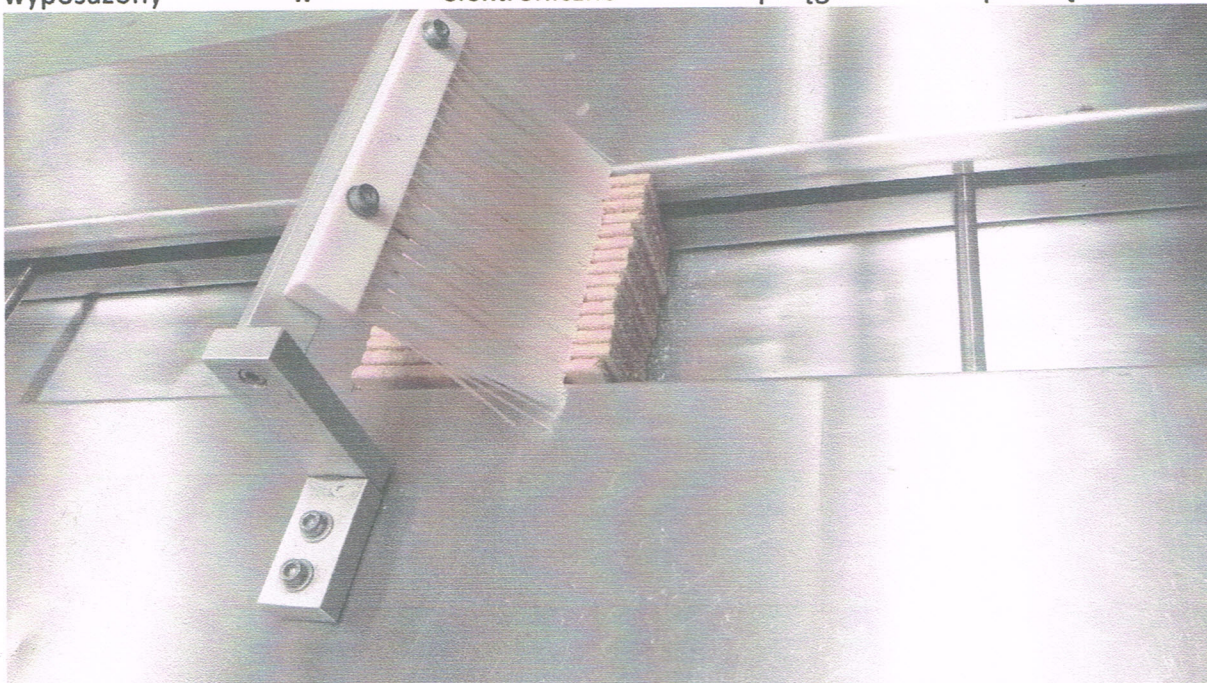
III.4. SPECYFIKACJA TECHNICZNA PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA:

Poniżej przedstawiamy minimalne parametry techniczne i funkcjonalne jakie musi spełniać oferowana maszyna wraz z wyposażeniem:

Zadanie nr 7 - Zakup fabrycznie nowej poziomej maszyny pakującej, o następujących parametrach minimalnych:

- 1. Automatyczna pozioma maszyna pakująca typu flowpack** wyposażona w ruchomą/kroczącą szczękę zgrzewającą z gilotyną do pakowania produktów w owinięcia z folii, w osłonie gazu ochronnego lub bez gazu ochronnego. Maszyna powinna być przygotowana do pakowania w monofolie typu: BOPP i OPP oraz laminaty OPA/PE, PET/PE, OPP/PE, o grubości do 80 mikronów. Pakowane produkty: pieczywo ekstrudowane. Wymiary opakowań: długość/szerokość/wysokość :120-140/120-140/50-60mm, 120-140/60/50-60mm, 240-280/120-200/50-60mm (dwie długości produktu w opakowaniu), rozmiar kromki: 120-140/50-60/8-10mm.
- 2. Maszyna flowpack ze szczękami poprzecznymi zgrzewającymi współbieżnymi/kroczącymi z regulacją docisku pomiędzy górną i dolną szczęką, grawerunek na szczękach ząbkowany podłużny, nóż rozcinający opakowania (zyg-zak) regulowany z płytą oporową, funkcja zatrzymania dolnej i górnej szczęki zgrzewającej w pozycji poziomej otwartej aby zapobiec uszkodzeniu opakowania w przypadku zatrzymania maszyny, kontrola temperatury zgrzewania za pomocą niezależnych cyfrowych regulatorów temperatury dla rolek/kół zgrzewu podłużnego i szczęk zgrzewających, (rozwiązanie nie dopuszczone: maszyna flowpack ze szczękami obrotowymi i long dwell),**
- 3. Szczęka z poprzecznym profilem równoległym do noża odcinającego,**
- 4. Sterownie maszyny z dotykowym kolorowym panelem kontrolny 10", język programowania: polski**
- 5. Wykonanie maszyny: części które mają kontakt z produktem wykonane ze stali nierdzewnej,**
- 6. Przenośnik podający z metalowymi prętami (popychającymi produkty) rozmieszczone w odstępach co 300 mm, umieszczonymi na dwóch łańcuchach bocznych, regulowane prowadnice boczne w zakresie szerokości ładowanych produktów od 60 do 200 mm wykonane ze stali nierdzewnej do produktów ustawianych na krawędzi w orientacji wzdłużnej, regulowana szczotka dociskająca produkty z góry przykręcona do prowadnicy**

bocznej. (zdjęcie poniżej). Napęd przenośnika niezależny z regulowaną prędkością wyposażony w elektroniczne sprzęgło przeciążeniowe.



7. Minimalna długość robocza przenośnika podającego dostępną dla pracowników 2,8mb,
8. Regulowane skrzynki formujące folię w zakresie szerokości produktów (opakowań) od 60 do 200 mm .
9. Fałda boczna - urządzenie do tworzenia zakładki (pseudokoperty) w trakcie wykonywania zgrzewu poprzecznego, dzięki czemu tworzone jest estetyczne opakowanie szczelnie



przylegające do produktu,

10. Fotokomórka znaku rejestrowego – praca maszyny z folią zadrukowaną,
11. Możliwość pracy maszyny z folią bezbarwną, niezadrukowaną,
12. Stacja zgrzewu wzdłużnego składa się z 4 niezależnych modułów par rolek napędowych i zgrzewających (zimne-gorące-gorące-zaginające) , mocowane jednostronnie, wyposażone w system regulacji nacisku, automatyczne otwieranie gorących rolek w przypadku zatrzymania maszyny, szybko otwierające się płyty pokładowe dla łatwej konserwacji, bezszczotkowe kolektory połączeń elektrycznych. Zamawiający dopuszcza zastosowanie tylko 1 pary rolek zgrzewających pod warunkiem uzyskania wydajności maszyny nie mniejszej niż 50 opakowań na minutę (wym: 140 mm x140 mm x60 mm).
13. System wymiany atmosfery (MAP), w tym: elektrozawór, przepływomierz, lance do podawania gazu ochronnego oraz wspornik mocujący lance,
14. Napędy maszyny - bezszczotkowe serwomotory,

15. Funkcja wykrywania niewłaściwego położenia produktu,
16. Funkcja: brak produktu – brak paczki,
17. Funkcja "Stand by" - oszczędzanie energii: wyłączenie lub automatyczny spadek temperatury rolek i szczęk zgrzewających w przypadku długich przerw w produkcji,
18. Komponenty pneumatyczne: FESTO,
19. Płyta dociskowa z cylindrem pneumatycznym montowana za stacją zgrzewu poprzecznego, po stronie odbierającej, poprzez dociskanie do produktu gąbek, przed dokonaniem ostatniego zgrzewu, powodująca ewakuację nadmiaru gazu/powietrza,
20. Przenośnik odbierający o długości około 100cm, z niezależnym silnikiem sterowanym przez falownik.
21. Mocowanie folii na pneumatycznym samocentrującym trzpieniu, szerokość folii 600mm, wspomaganie elektryczne rozwijania folii, automatyczna kontrola napięcia folii, automatyczny hamulec kontrolujący naciąg folii.
22. **Drukarka termotransferowa** drukująca informacje na zewnętrznej stronie folii opakowaniowej, o szerokości głowicy 32 mm, pole nadruku: 53 mm x100 mm, orientacja nadruku dowolna dla trybu pracy ciągłej, wszystkie czcionki typu „True type”, kody kreskowe, dowolna grafika do wymiarów pełnego pola nadruku, rozdzielczość 300 dpi, folia długości max do 1100 metrów w nawoju, wydajność zgodna z wydajnością maszyny pakującej ale nie mniejsza niż 50 nadruków na minutę. Język programowania polski.
23. **Wydajność maszyny pakującej dla opakowań o wym: 140 mm x140 mm x60 mm.(125g) nie mniejsza niż 50 opakowań na minutę.** Test wydajności potwierdzony będzie w czasie 8 godzin ciągłej pracy maszyny z wydajnością minimum 50 opakowań na minutę. Wymaga się aby wszystkie zgrzewy folii były mocne, estetyczne i szczelne, nie przepuszczające powietrza w czasie ściskania opakowania, folia będzie szczelnie przylegała do produktu, fałda boczna wykonana poprawnie.
24. Maszyna wyposażona w nóżki z podkładkami antywibracyjnymi i regulowaną wysokością.
25. Jedna kompletna skrzynka z narzędziami i z zestawem awaryjnych części zamiennych: nóż odcinający, grzałka do szczęk, grzałka do rolek, czujnik temperatury.

III.5. Dostawa powinna zawierać następujące dokumenty:

1. Kartę produktu;
 2. Kartę gwarancyjną / pisemne potwierdzenie gwarancji/;
 3. Warunki oraz instrukcję eksploatacji w języku polskim ;
 4. Certyfikaty, deklaracje zgodności;
- Zamawiający wymaga, aby zamówienie zostało dostarczone do Zamawiającego w terminie **maksymalnym 120 dni od dnia podpisania umowy.**
 - Dostawa urządzenia będzie zrealizowana przez Wykonawcę do **zakładu Zamawiającego, znajdującego się w Chełmie przy ul. Jagiellońskiej 64.** Wykonawca ponosi ryzyko utraty bądź uszkodzenia Zamówienia podczas dostawy przez Zamawiającego. Wykonawca, w siedzibie Zamawiającego i w obecności przedstawiciela Zamawiającego, dokona uruchomienia przedmiotu zamówienia oraz w wyznaczonym terminie, nie dłuższym niż **7 dni robocze od dnia dostawy, wykona testy pracy maszyny. Podstawą do odbioru końcowego przedmiotu zamówienia będzie uzyskanie pozytywnych wyników testów**

pracy urządzenia. Testom pracy zostaną poddane następujące parametry techniczne, funkcjonalne i eksploatacyjne przedmiotu zamówienia:

a) Poziom wydajności poziomej maszyny pakującej dla opakowań o wymiarach - 140 mm x140 mm x60 mm.(125g):

- uzyskanie wydajności na poziomie nie niższym niż na 50 opakowań na minutę w ciągu 8 godzin nieprzerwanej pracy urządzenia uważa się za wynik pozytywny testu;

b) Parametry jakościowe i wizualne uzyskanego zgrzewu folii - ocenie zostaną poddane:

- **jakość i szczelność zgrzewów:** wymaga się, aby zgrzewy folii były mocne, estetyczne i szczelne, nie przepuszczające powietrza w czasie ściskania opakowania. Folia musi szczelnie przylegać do produktu, fałda boczna musi być wykonana poprawnie.

- **jakość i estetyka nadruków:** estetyczna i czytelna jakość wizualna nadruku i oznaczeń cyfrowych i literowych przy założeniu wydajności zgodnej z wydajnością maszyny pakującej, ale nie mniejszej niż 50 nadruków na minutę.

Uzyskanie w/w i owych jakości pozytywnych parametrów wydajności oraz uposiom isania pi pod dnia podstawą do sporz iebędz ,folii i nadruków na ówzgrzew nychwizual zamówienia tuońcowgo przedmiotokołu odbioru kpro "bez uwag" przez obie strony: Wykonawcę i Zamawiającego.

III.6. Warunki dotyczące gwarancji i serwisu:

1) Minimalny wymagany przez Zamawiającego okres gwarancji dla poziomej maszyny pakującej wraz z wyposażeniem, zgodnie z opisem w pkt. III.4. SPECYFIKACJA TECHNICZNA PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA, wynosi 12 miesięcy;

2) Gwarancja Dostawcy obejmuje pełną gwarancję na dostarczoną maszynę poziomą wraz z wyposażeniem bez jakichkolwiek wyłączeń oraz bezpłatny serwis w całym zadeklarowanym okresie gwarancji.

3. Gwarancja biegnie od daty odbioru dostawy przez Zamawiającego na podstawie sporządzonego protokołu odbioru końcowego podpisanego bez uwag przez obie strony;

3) Reakcja serwisu na zgłoszenie usterki przez Zamawiającego następować będzie w okresie nie dłuższym niż 7 dni. Realizacja napraw gwarancyjnych i serwisowych przez Wykonawcę przedmiotu zamówienia następować będzie w okresie nie późniejszym niż 14 dni od dnia zgłoszenia usterki przez Zamawiającego.

III.7. Podpisanie umowy i terminy realizacji zamówienia:

1. Termin podpisania umowy z Oferentem, którego oferta uzyska najwyższą liczbę punktów zostanie wyznaczony przez Zamawiającego po publikacji informacji o wyniku postępowania nie później niż 14 dni od dnia publikacji wyniku postępowania.

2. **Termin ważności oferty: 120 dni od dnia publikacji wyniku postępowania.**

3. **Termin realizacji zamówienia: maksymalnie 120 dni od dnia podpisania umowy.**

4. **Zamawiający uzależnia zawarcie umowy z Wykonawcą przedmiotu zamówienia pod warunkiem uzyskania dofinansowania.**

IV. WYKONAWCA PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA:

a) Zapytanie ofertowe jest skierowane do podmiotów czynnie prowadzących działalność gospodarczą tj.: osób fizycznych, bądź osób prawnych prowadzących działalność

gospodarczą w zakresie przedmiotu niniejszego zapytania ofertowego /weryfikowane poprzez wgląd do KRS lub CEIDG lub innych/, a które:

- b) Posiadają uprawnienia do prawidłowego wykonywania określonej działalności lub czynności, jeśli przepisy ustaw oraz właściwe organy administracji publicznej nakładają obowiązek posiadania takich uprawnień.
- c) Posiadają niezbędną wiedzę i doświadczenie w zakresie objętym przedmiotem zapytania ofertowego, umożliwiające prawidłowe wykonanie przedmiotu zamówienia. Warunek ten uważa się za spełniony jeśli Oferent złoży stosowne oświadczenie, iż posiada wiedzę i doświadczenie umożliwiające prawidłowe wykonanie przedmiotu zamówienia, zawarte w treści **Załącznika nr 3**
- d) Dysponują potencjałem technicznym niezbędnym do wykonania przedmiotu zamówienia;
- e) Dysponują potencjałem osobowym niezbędnym do wykonania przedmiotu zamówienia;
- f) Znajdują się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienia.

W celu wykazania spełnienia warunków udziału w postępowaniu każdy z Oferentów powinien przedłożyć uzupełniony i podpisany przez osobę uprawnioną **Załącznik nr 3 do Zapytania Ofertowego**. Zamawiający dokona oceny spełnienia przez Wykonawców warunków udziału w postępowaniu na podstawie informacji zawartych w dokumentach i oświadczeniach wymienionych w Zapytaniu Ofertowym (Wykaz oświadczeń i dokumentów, jakie mają dostarczyć Wykonawcy w celu potwierdzenia spełnienia warunków udziału w postępowaniu), zgodnie z formułą „spełnia – nie spełnia”.

Wykonawca, który nie spełnia warunków udziału w postępowaniu określonych powyżej, podlegać będzie wykluczeniu z udziału w postępowaniu, a złożona przez niego oferta zostanie odrzucona.

- g) **Informacja o obowiązku osobistego wykonania przez Wykonawcę zamówienia:**

Zamawiający wprowadza ograniczenie w zakresie podwykonawstwa.

V. Opis sposobu przygotowania oferty:

Oferent może złożyć tylko jedną ofertę. Złożona oferta powinna być napisana czytelnie, w języku polskim i powinna zawierać:

- dane Oferenta: pełna nazwa i adres siedziby Oferenta , NIP Oferenta;
- datę sporządzenia oferty;
- długość okresu udzielonej gwarancji na przedmiot zamówienia wyrażony w pełnych miesiącach;
- cenę całkowitą zamówienia netto i brutto w **PLN lub EUR**. W przypadku podania w składanych ofertach cen w EUR, Zamawiający zastrzega sobie prawo przeliczenia ceny oferty wyrażonej w walucie na PLN wg kursu średniego waluty obcej ogłoszonego przez Narodowy Bank Polski zgodnie z tabelą A na ostatni dzień roboczy poprzedzający ostatni dzień składania ofert tj. kurs z dnia **26.07.2019r.** /zastosowanie tego kursu do przeliczenia dotyczyć będzie wyłącznie celów porównawczych cen złożonych ofert/. Przeliczenia dokona Zamawiający, w dniu rozpatrzenia ofert.

Oferta powinna być złożona na załączonym formularzu ofertowym (**Załącznik nr 1 do Zapytania Ofertowego**) z **zastrzeżeniem zawarcia wszystkich niezbędnych informacji**. Ceny jednostkowe ustalone przez Oferenta w niniejszym formularzu winny zawierać wszelkie koszty związane z realizacją zamówienia określonego w niniejszym Zapytaniu Ofertowym.

Oferta powinna:

- być opatrzona pieczętką firmową (jeśli Oferent taką posiada),
- posiadać termin ważności oferty wyrażony liczbą dni, liczoną od dnia rozstrzygnięcia ofert przez Zamawiającego z uwzględnieniem zapisów VI ust. 3;

- zawierać wskazaną osobę do kontaktu;
- zawierać termin realizacji zamówienia wyrażony liczbą dni, liczoną od dnia podpisania umowy;
- być podpisana przez osobę uprawnioną ze strony Oferenta,

Do formularza oferty /Załącznika nr 1/ należy załączyć:

- Oświadczenia Oferenta, zgodnie z:
 - Załącznikiem nr 2 – **Oświadczenie o braku powiązań osobowo-kapitałowych Oferenta z Zamawiającym. Brak niniejszego oświadczenia skutkuje wykluczeniem z postępowania.**
 - Załącznikiem nr 3 – **Oświadczenie o zdolności Oferenta do wykonania zamówienia. Brak niniejszego oświadczenia skutkuje wykluczeniem z postępowania.**
- Załącznik nr 4 – Klauzula informacyjna RODO.
- Szczegółową specyfikację techniczną przedmiotu zamówienia.

VI. Miejsce oraz termin składania ofert:

1. Oferta powinna być złożona do Zamawiającego **w terminie do 29.07.2019r. włącznie. Oferty złożone po tym terminie nie będą rozpatrywane.** Liczy się data wpływu oferty do siedziby Zamawiającego poprzez dowolną z poniższych form /podpunkty a, b, c/:
 - a) poczty elektronicznej na adres e-mail: info@obst.pl; w postaci skanu podpisanych dokumentów (oferta wraz z załącznikami) – o terminie dostarczenia oferty decyduje data wpływu maila na wskazany adres e-mail poczty elektronicznej Zamawiającego;
 - b) poczty tradycyjnej lub kuriera na adres siedziby firmy: **OBST S.A., ul. Jagiellońska 64 , 22-100 Chełm**. W przypadku ofert, które będą dostarczone drogą pocztową lub kurierską liczy się data potwierdzenia odbioru oferty przez Zamawiającego.
 - c) osobiście w siedzibie Zamawiającego: **OBST S.A., ul. Jagiellońska 64 , 22-100 Chełm** – o terminie dostarczenia oferty decyduje pokwitowanie odbioru oferty przez adresata /adnotacja: data wpływu i czytelny podpis adresata/.

W przypadku złożenia oferty drogą elektroniczną należy dostarczyć ofertę w wersji papierowej wraz z załącznikami w ciągu 5 dni roboczych od dnia przesłania oferty drogą mailową.

2. Ocena ofert zostanie przeprowadzona w ciągu 14 dni od dnia zakończenia naboru, a wyniki i wybór najkorzystniejszej oferty zostanie ogłoszony w dniu: **12.08.2019r.** na stronie: <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl>. Wyłoniony w toku postępowania Oferent zostanie dodatkowo poinformowany indywidualnie.
3. Oferta powinna być ważna minimum **120 dni** od dnia rozstrzygnięcia ofert przez Zamawiającego.
4. Oferent przed upływem terminu składania ofert ma prawo wycofać swoją ofertę poprzez złożenie pisemnego powiadomienia drogą opisaną dla składania ofert.
5. W toku badania i oceny ofert Zamawiający może żądać od oferentów wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert, a także specyfikacji technicznej przedmiotu zamówienia.

VII. Kryteria i sposób oceny ofert:

1. Przed dokonaniem oceny ofert, wszystkie oferty zostaną sprawdzone w celu stwierdzenia, czy spełniają wymagania określone w dokumencie zapytania ofertowego oraz czy nie podlegają wykluczeniu.

2. Ocenie zostaną poddane wszystkie oferty spełniające kryteria, które wpłyną do Zamawiającego w terminie wskazanym w pkt. VI ust. 1 niniejszego zapytania na podstawie danych przedstawionych w złożonych ofertach lub w odpowiedzi na rozesłane przez Zamawiającego zapytania ofertowe do potencjalnych Oferentów.

3. Kryteria oceny ofert:

Wybór najkorzystniejszej oferty nastąpi w oparciu o następujące kryteria:

- I. Kryterium I - łączna cena netto zamówienia – waga 80%
- II. Kryterium II - Długość okresu gwarancji na poziomą maszynę pakującą wraz z wyposażeniem-zgodnie z opisem w pkt. III.4. SPECYFIKACJA TECHNICZNA PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA – waga 20%

/Dotyczy okresu gwarancji ponad minimalne wymagane 12 miesięcy. Okres dodatkowej gwarancji musi stanowić gwarancję Dostawcy i obejmować pełną gwarancję na dostarczoną poziomą maszynę pakującą wraz z wyposażeniem-zgodnie z opisem w pkt. III.4. SPECYFIKACJA TECHNICZNA PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA-bez jakichkolwiek wyłączeń oraz bezpłatny serwis na cały okres gwarancji. Okres ten musi być wyrażony w pełnych miesiącach. W przypadku nie zaoferowania dodatkowej gwarancji ponad wymagane 12 miesięcy oferta otrzyma 0 punktów w zakresie długości okresu gwarancji na poziomą maszynę pakującą /.

lp	Nazwa kryterium	Maksymalna liczba punktów
I	Łączna cena netto	80 pkt
II	Długość okresu gwarancji	20 pkt
Punkty łącznie: maksymalna liczba punktów możliwa do uzyskania przez Oferenta		100 pkt

Za ofertę najkorzystniejszą zostanie uznana oferta, która w sumie uzyska największą liczbę punktów. Maksymalnie w ramach wszystkich kryteriów oferta może uzyskać 100 pkt.

Szczegółowy opis dla Kryterium I :

Oferent podający najniższą łączną cenę netto zamówienia (w PLN) uzyska najwyższą liczbę punktów w danym kryterium. Ceny podane w EUR w celu rozstrzygnięcia postępowania zostaną przeliczone na PLN zgodnie z zapisami w pkt V Zapytania Ofertowego. Porównanie ofert dla tego kryterium, nastąpi w sposób polegający na obliczeniu stosunku łącznej ceny netto w ofercie z najniższą łączną ceną do łącznej ceny netto badanej oferty. Ilość punktów przyznawanych poszczególnym ofertom nastąpi w wyniku przemnożenia otrzymanego ilorazu przez 80 w sposób następujący:

$$\text{Liczba punktów} = (C_{\min} / C_{\text{of}}) \times 80$$

Gdzie poszczególne elementy oznaczają:

Cof- łączna cena netto podana w badanej ofercie.

Cmin – najniższa łączna cena netto spośród wszystkich ważnych i nie odrzuconych ofert.

W przypadku kryterium cena, oferta otrzyma zaokrągloną do dwóch miejsc po przecinku ilość punktów wynikającą z powyższego działania.

Najwyższa liczba punktów dla kryterium cena wynosi: max. 80.

Szczegółowy opis dla Kryterium II:

Punkty zostaną przyznane za „długość okresu gwarancji” na poziomą maszynę pakującą. Punktacja w ramach kryterium dotyczy okresu gwarancji udzielonej ponad minimalne wymagane 12 miesięcy. **Okres dodatkowej gwarancji musi stanowić gwarancję Dostawcy i obejmować pełną gwarancję na dostarczoną poziomą maszynę pakującą wraz z wyposażeniem-zgodnie z opisem w pkt. III.4. SPECYFIKACJA TECHNICZNA PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA-bez jakichkolwiek wyłączeń oraz bezpłatny serwis na cały okres gwarancji.** Okres ten musi być wyrażony w pełnych miesiącach. W przypadku nie zaoferowania dodatkowej gwarancji ponad wymagane 12 miesięcy oferta otrzyma 0 punktów w zakresie „długości okresu gwarancji”. Punktacja w ramach kryterium „długość okresu gwarancji” zostanie przyznana za ponad minimalny, wymagany okres gwarancji, określony dla poziomej maszyny pakującej jako 12 miesięcy, zgodnie z poniższymi przedziałami:

- Gwarancja udzielona na 12 miesięcy - 0 pkt;
- Gwarancja udzielona na 24 miesiące – 20 pkt;

Najwyższa liczba punktów, jaką może uzyskać Oferent, przyznana dla Kryterium II - „długość okresu gwarancji” wyrażonej w pełnych miesiącach wynosi: max. 20.

W celu wyłonienia najkorzystniejszej oferty, punkty przyznane dla Kryterium I i Kryterium II zostaną zsumowane wg poniższego wzoru:

Punkty łącznie = Kryterium I + Kryterium II

W przypadku uzyskania tej samej liczby punktów przez Oferentów, kryterium rozstrzygającym będzie cena.

W toku badania i oceny ofert Zamawiający może żądać od Oferentów wyjaśnień.

VIII. Informacja na temat zakresu wykluczenia Wykonawcy z udziału w postępowaniu:

Z postępowania wykluczeni zostaną Wykonawcy, powiązani z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo tj. przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzaniem procedury wyboru Wykonawcy, a Wykonawcą, polegające w szczególności na:

1. Uczestniczeniu w spółce, jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
2. Posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji,
3. Pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
4. Pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

Zamawiający wymaga złożenia przez Oferenta oświadczenia o braku występowania w/w powiązań stanowiącego **Załącznik nr 2 do Zapytania Ofertowego**. Zamawiający dokona oceny spełnienia

przez Oferenta wyżej wymienionego warunku udziału w postępowaniu wg formuły **spełnia/nie spełnia** - na podstawie złożonego przez Oferenta oświadczenia. W przypadku złożenia oferty przez podmiot powiązany kapitałowo lub osobowo zostanie on wykluczony z udziału w postępowaniu. Złożenie oferty przez Oferenta jest w pełni jednoznaczne z akceptacją wszystkich zapisów i uwarunkowań przedstawionych przez Zamawiającego w niniejszym zapytaniu ofertowym i obejmującym wszystkie załączniki do niniejszego zapytania ofertowego.

IX. Dodatkowe informacje:

1. Zamawiający zastrzega sobie możliwość dokonywania zmian warunków zapytania ofertowego a także jego odwołania lub unieważnienia bez podania przyczyny, w trakcie jego trwania w przypadku zaistnienia niemożliwej wcześniej do przewidzenia okoliczności prawnej, ekonomicznej, technicznej lub wystąpienia siły wyższej, za którą żadna ze stron nie ponosi odpowiedzialności, w szczególności gdy:
 - postępowanie obarczone jest niemożliwą do usunięcia wadą,
 - wystąpiła istotna zmiana okoliczności powodująca, że przeprowadzenie postępowania lub wykonanie zamówienia nie leży w interesie Zamawiającego.
2. Zamawiający zastrzega sobie możliwość do pozostawienia postępowania bez wyboru oferty.
3. Złożenie oferty przez Oferenta nie stanowi zawarcia umowy.
4. Wszelkie koszty związane ze złożeniem oferty ponosi Oferent.
5. **Zamawiający nie dopuszcza składania ofert wariantowych – oferty takie zostaną odrzucone.**
6. **Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych – oferty takie zostaną odrzucone.**

X. Warunki zmiany umowy:

1. Zamawiający przewiduje możliwość zmiany umowy w przypadku, gdy nastąpi zmiana powszechnie obowiązujących przepisów prawa w zakresie mającym wpływ na realizację przedmiotu umowy.
2. Umowa zawarta w wyniku postępowania wszczętego na skutek niniejszego zapytania ofertowego, może zostać zmieniona w drodze aneksu do umowy w między innymi następującym zakresie i przypadkach:
 - a) zmiany wartości umowy w przypadku zwiększenia bądź zmniejszenia stawek podatku od towarów i usług, dotyczących Przedmiotu Zamówienia w wyniku zmian ustawy z dnia 11 marca 2004 r. o podatku od towarów i usług (Dz. U. z 2004 r., Nr 54, poz. 535 ze zm.), które wejdą w życie po dniu zawarcia umowy, a przed wykonaniem przez Wykonawcę Przedmiotu Zamówienia, po wykonaniu którego Wykonawca jest uprawniony do uzyskania wynagrodzenia, wynagrodzenie Wykonawcy może ulec odpowiedniemu zwiększeniu bądź zmniejszeniu, jeżeli w wyniku zastosowania zmienionych stawek ww. podatku ulega zmianie kwota podatku oraz wynagrodzenie wykonawcy uwzględniające podatek od towarów i usług. Przy czym Wykonawca jest uprawniony do uzyskania zwiększonego wynagrodzenia wyłącznie w sytuacji, gdy dotrzymał terminu realizacji umowy, oraz przekazał Zamawiającemu prawidłowo wystawioną fakturę VAT niezwłocznie, lecz nie później niż w ciągu 14 dni od dnia zakończenia realizacji umowy.

- b) zmiany terminu wykonania zamówienia, w przypadku gdy zmiana terminu wykonania umowy wynika z przyczyn niezależnych od Wykonawcy;
- c) zmiany warunków i terminów płatności wynagrodzenia w przypadku gdy zmiany te wynikać będą z przyczyn niezależnych od Wykonawcy;
- 3. Nie stanowi zmiany umowy, w rozumieniu punktu 2. powyżej:
 - a) zmiana danych związanych z obsługą administracyjno-organizacyjną umowy (np. zmiana nr rachunku bankowego,);
 - b) zmiana nazw stron lub ich formy prawnej (przy zachowaniu ciągłości podmiotowości prawnej) teleadresowych, zmiana osób wskazanych do kontaktów między Stronami;
- 4. Zamawiający przewiduje możliwość zmiany umowy w zakresie wydłużenia terminu wykonania umowy w przypadku zdarzeń losowych lub z przyczyn niezależnych od Zamawiającego.
- 5. Dopuszcza się rozwiązanie umowy w przypadku działania siły wyższej.

XI. Informacje dodatkowe:

- a) W toku badania i oceny ofert Zamawiający może żądać od oferentów wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert
- b) Powiadomienie o wyborze najkorzystniejszej oferty ukaże się na stronie internetowej bazakonkurencyjnosci.gov.pl oraz otrzyma je Oferent, którego oferta została wybrana w wyniku postępowania.
- c) Wybrany Wykonawca zostanie zawiadomiony o terminie i miejscu podpisania umowy.
- d) W przypadku złożenia oferty drogą elektroniczną i wyboru oferty jako najkorzystniejszej oferent zostanie poproszony o złożenie dokumentów w formie papierowej, co stanowi warunek zawarcia umowy z oferentem.
- e) Niedopełnienie obowiązku podpisania umowy lub niedostarczenie wymaganych dokumentów do podpisania umowy w terminie zostanie uznane za uchylanie się od jej podpisania. W takim wypadku Zamawiający dokona wyboru innego Wykonawcy.
- f) Zamawiający zastrzega sobie możliwość unieważnienia zapytania ofertowego na każdym etapie prowadzonego postępowania i nie wybrania żadnej z przedstawionych ofert bez podania przyczyny. W przypadku zaistnienia powyższych okoliczności oferentom nie przysługują żadne roszczenia w stosunku do Zamawiającego.
- g) Zamawiający może unieważnić postępowanie jeżeli cena najkorzystniejszej oferty przekroczy kwotę przeznaczoną na finansowanie zamówienia.
- h) Postępowanie nie jest prowadzone w oparciu o ustawę z dnia 29 stycznia 2004r – Prawo zamówień Publicznych, dlatego nie jest możliwe stosowanie środków odwoławczych określonych w tej ustawie.
- i) Wyjaśnienie i zmiany treści zapytania ofertowego:
Oferent może zwrócić się do Zamawiającego o wyjaśnienie treści Zapytania Ofertowego, a Zamawiający zobowiązany jest do udzielenia wyjaśnień. Zamawiający niezwłocznie udzieli wyjaśnień, pod warunkiem, że wniosek o wyjaśnienie treści Zapytania Ofertowego wpłynął do Zamawiającego nie później niż do końca dnia, w którym upływa połowa terminu wyznaczonego na składanie ofert w przedmiotowym postępowaniu. Zamawiający prosi o przysyłanie zapytań w wersji edytowalnej na adres: info@obst.pl Treść wyjaśnień Zamawiającego zostanie zamieszczona na stronie internetowej bazakonkurencyjnosci.gov.pl nie później niż na 7 dni przed upływem



terminu składania ofert.

W uzasadnionych przypadkach Zamawiający może przed upływem terminu składania ofert zmienić treść Zapytania Ofertowego. Dokonaną zmianę Zapytania Ofertowego Zamawiający zamieści stronie internetowej bazakonkurencyjnosci.gov.pl

Jeżeli zmiany będą miały wpływ na treść ofert składanych w toku postępowania, Zamawiający przedłuży termin składania ofert

XII. Osoba do kontaktu:

Bogusław Obst, e-mail: info@obst.pl
+48 82 563-12-99, +48 662 043 684

XIII. Załączniki do zapytania ofertowego NR 6 z dnia 24.06.2019:

1. Załącznik nr 1 - Formularz Ofertowy.
2. Załącznik nr 2 - Oświadczenie Oferenta o braku powiązań osobowo-kapitałowych z Zamawiającym.
3. Załącznik nr 3 - Oświadczenie o zdolności Oferenta do wykonania zamówienia.
4. Załącznik nr 4 –Klauzula informacyjna RODO.