ZAPYTANIE OFERTOWE
NR 3 z dnia 29.03.2019 r.

OBST Spółka Akcyjna z siedzibą przy ul. Jagiellońskiej 64 w Chełmie zaprasza do składania ofert. Przedmiotem zamówienia jest wybór dostawcy na **zakup fabrycznie nowego zestawu maszyn pakujących** wraz z dostawą do siedziby Zamawiającego, realizowany w ramach projektu pt. ,,Udoskonalenie procesu produkcyjnego oraz dywersyfikacja oferty jako rezultat wdrożenia wyników prac B+R w OBST S.A", współfinansowanego ze środków Unii Europejskiej w ramach działania 3.7 : Wzrost konkurencyjności MŚP. Program Operacyjny RPO WL 2014-2020.

I. DANE ZAMAWIAJĄCEGO:

OBST Spółka Akcyjna
ul. Jagiellońska 64
22-100 Chełm

NIP 5631733795, KRS 0000053028

II. Tryb udzielenia zamówienia oraz sposób upublicznienia ogłoszenia o zamówieniu:
1. Postępowanie o udzielenie zamówienia prowadzone jest w trybie zapytania ofertowego zgodnie z zasadą konkurencyjności określoną w „Wytycznych w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności na lata 2014–2020
2. Zamawiający nie stosuje ustawy Prawo Zamówień Publicznych.
3. Miejsce upublicznienia zapytania ofertowego:
- strona internetowa: https://bazakonkurencyjnosci.funduszeeuropejskie.gov.pl
- strona internetowa: www.obst.pl

III. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA:

1. Wspólny słownik zamówień (kod CPV):
- 42921300-1 – Maszyny do pakowania zbiorczego lub jednostkowego

2. Szczegółowy opis przedmiotu Zamówienia:

- Przedmiotem zamówienia jest wybór dostawcy na zakup **fabrycznie nowego zestawu maszyn pakujących** wraz z dostawą do siedziby Zamawiającego, w ramach projektu pt. ,,Udoskonalenie procesu produkcyjnego oraz dywersyfikacja oferty jako rezultat wdrożenia wyników prac B+R w OBST S.A", współfinansowanego ze środków Unii Europejskiej w ramach działania 3.7 : Wzrost konkurencyjności MŚP. Program operacyjny RPO WL 2014-2020.

Wymagania:

Przedmiotem zamówienia jest wybór dostawcy na zakup **fabrycznie nowego zestawu maszyn pakujących**, wraz z dostawą do siedziby Zamawiającego , w ramach projektu pt.

„Udoskonalenie procesu produkcyjnego oraz dywersyfikacja oferty jako rezultat wdrożenia wyników prac B+R w OBST S.A", współfinansowanego ze środków Unii Europejskiej w ramach działania 3.7 : Wzrost konkurencyjności MŚP. Program operacyjny RPO WL 2014-2020.

Przedmiot zamówienia powinien spełniać wymienione poniżej minimalne założenia, dotyczące podstawowych parametrów technicznych i funkcjonalnych oraz wyposażenia. Dopuszcza się składanie ofert na zestaw maszyn pakujących o lepszych parametrach technicznych i funkcjonalnych. Zamawiajacy dopuszcza złożenie ofert o równoważnych parametrach technicznych, funkcjonalnych i eksploatacyjnych. Przedmiot zamówienia musi spełniać wymagania dyrektywy maszynowej oraz certyfikatu CE.

Jeśli w opisie przedmiotu zamówienia występują nazwy konkretnego producenta, konkretnego produktu, należy to traktować jedynie jako pomoc i wskazówki w precyzyjnym opisie przedmiotu zamówienia przez Zamawiającego.

Poniżej przedstawiamy **minimalne parametry techniczne i funkcjonalne jakie musi spełniać oferowany zestaw maszyn wraz z wyposażeniem niezbędnym do jego uruchomienia i dalszego normalnego funkcjonowania:**

Zadanie 2 – ZESTAW MASZYN PAKUJĄCYCH – dla przemysłu spożywczego.

Wymiary toreb: dla torby płaskiej 250g, 500g, 750g, dla stabilo 250g i 375g

Porcje produktów:

Wielkość dozy: 250g – 1500g – maksymalna wielkość porcji nie może przekroczyć maksymalnych wymiarów opakowania z zachowaniem wypełnienia do wartości 80%

Wydajność (w zależności od wielkości dozy, wydajności wagi współpracującej, jakości folii, wymiarów torby) uzależniona od ciężaru właściwego porcji produktu:

do 70 cykli na minutę – dla porcji 250g (torba płaska)
do 60 cykli na minutę – dla porcji 500g (torba płaska)
do 45 cykli na minutę – dla porcji 1000g (torba płaska)
do 30 cykli na minutę – dla porcji 1500g (torba płaska)

1. **Pionowa maszyna pakująca z 1 szt. tubusu, o następujących cechach i parametrach technicznych i funkcjonalnych:**
   - Praca maszyny w ruchu ciągłym / ruchome szczęki poziome/;
   - stałocieplny system zgrzewania szczęk na folie PP i laminaty gwarantujący wysoką barierowość;
   - wydajność do 70 toreb/min toreb typu poducha i dla porcji 250g – uzależniona od ciężaru właściwego i wielkości porcji produktu
   - 1 tubus do formowania torby stabilo z osprzętem gwarantującym podawanie gazu obojętnego do torebki;
   - sterowanie Allen Bradley;
   - kolorowy dotykowy panel operatorski wyposażony w autodiagnostykę wraz z alarmami;
   - pamięci operacyjne – dające możliwość tworzenia własnych receptur;
   - serwonapędy – oś zamykania szczęki poziomej; oś wznoszenia szczęki poziomej; oś pionowych pasków ciągnących folię;
   - podciśnieniowe paski transportu folii – pompa Busch;

- fotokomórka SICK z mikroprocesorem do łatwej nauki odczytu znaku drukarskiego;
- pneumatyka FESTO, SMC – przyłącze 12mm;
- maszyna przystosowana do współpracy z dozownikiem wagowym, kabel z szybkozłączem;
- strefy niebezpieczne maszyny, zabezpieczone wyłącznikami krańcowymi na drzwiach frontowych i bocznych z automatycznym przejściem w stan STOP;
- automatyczny odwijak folii wraz z belką napinającą wyposażoną w czujniki gwarantujące automatyczne odwijanie folii oraz rejestrację końca folii;
- automatyczne naprowadzanie folii na kołnierzu formującym – system wyposażony w 2 fotokomórki SICKa oraz motoreduktor do precyzyjnego sterowania naprowadzaniem;
- Zaopatrzona w górną osłonę maszyny zabezpieczającą folie przed zanieczyszczeniami;
- konstrukcja malowana proszkowo, elementy mające kontakt z produktem wykonane ze stali kwasoodpornej z atestem PZH;
- pneumatyczny wał do szybkiej wymiany folii – max Ø500mm
- maszyna uzbrojona w opcję stabilo:
  a) dodatkowy tubus do formowania torby stabilo – **1 szt.**
  b) dodatkowy tubus do formowania torby stojącej z opcją płaska – **3 szt.**
  c) drukarka termotransferowa (szerokość głowicy 54mm) – **1 szt.**

2. Rotacyjny przenośnik odbioru toreb: 1 szt.

- system zintegrowany z maszyną pakującą;
- serwonapęd;
- funkcja poprawnego formowania dna torby.

3. Przenośnik odbierający - skośny: 1 szt.

- taśma z poliuretanu na tkaninie impregnowanej w kolorze białym z poprzecznymi zbierakami ;
- konstrukcja malowana proszkowo

4. Rama do posadowienia dozownika nad maszyną pakującą: 1 szt.

- Rama z pomostem dla operatora zaopatrzona w schody;
- Pomost i schody wyposażone w balustrady bezpieczeństwa;
- Konstrukcja malowana proszkowo.

5. Waga kombinacyjna: 1 szt. Konstrukcja malowana proszkowo.

- 14 głowicowa waga,
- elementy mające styczność z produktem wykonane ze stali nierdzewnej- ryflowanej;
- wibratory na rynnach zasypowych;
- sterowanie klapkami kubełków wagowych silnikami krokowymi;
- kubełki ze stali nierdzewnej z atestem PZH;
- dokładność naważeń zgodnie z Rozporządzeniem MG
- uśredniona dokładność naważeń 3g,
- wielkość naważeń 250g ÷ 1500g
- mechanizm czasowego zrzutu – kubełek pośredni.

Dozowniki wagowe z legalizacją pierwotną posiadające Certyfikat UM umożliwiający przeprowadzenie weryfikacji (oceny zgodności) oraz uzyskanie świadectwa zgodności.

6. Przenośnik podający produkt– łamany: 1 szt.

- podawanie produktu do dozownika kombinacyjnego;
- taśma z zabierakami i ograniczeniem bocznym z atestem PZH;
- szerokość taśmy 400mm;
- regulacja prędkości podawania produktu za pomocą falownika;
- konstrukcja i elementy konstrukcyjne malowane proszkowo.

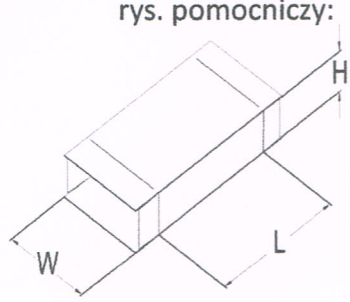
7. Kosz zasypowy: 1 szt.

- rynna wibracyjna;
- szafka sterownicza z czujnikiem poziomu zasypu;

8. Kartoniarka: 1 szt.

- Kartoniarka pozioma do pracy w trybie kontynuacyjnym;
- Wydajność max: 70 kart/min
- Automatyczna funkcja: brak produktu – brak kartonu; brak kartonu – odrzucenie do pojemnika w cyklu by-pass;
- Rotacyjny podajnik kartonów;
- Automatyczny magazyn z taśmowym podajnikiem kartonów o długości 4,5m – zapas uzależniony od grubości kartonu oraz wydajności;
- Aplikator kleju Nordson – obustronne zamykanie góry i dołu kartonów poprzez klejenie;
- Formy kartoników detalicznych – prostopadłościany;
- System próżniowy, pompa Busch do pobierania kartonów za pomocą ssawek;
- Wydajność do 70 kartonów/minutę;
- Automatyczne otwieranie i formowanie kartonów;
- Prowadzenie kartonów za pomocą zabieraków;
- Elektroniczna krzywka kontroli położenia kartonu Omron;
- Sterownik PLC Allen Bradley;
- Czujniki firmy SICK;
- Główny napęd – motoreduktor 2,5 kW SEW;
- Sprzęgło przeciążeniowe jednopołożeniowe Mayer;
- Łańcuch prowadzący kartony Tsubaki;
- Kolorowy ekran dotykowy z autodiagnostyką w j. Polskim;
- Osłony bezpieczeństwa – czujniki magnetyczne;
- Zasilanie 3-fazowe 3 x 400 [V] / 32 [A]; N+ PE;
- Zasilanie powietrzem: 6 [bar];
- Konstrukcja malowana proszkowo;
- Możliwość zdalnej diagnozy pracy maszyny;
- Możliwość manualnego dokładania gratisów np. zeszyty – wyznaczone miejsce dla operatora.
- zakres obsługiwanych kartonów W/L/H /w mm, powyżej rysunek pomocniczy/: min.: 140/180/35, max. 242/320/88;

rys. pomocniczy:



8.A Drukarka atramentowa: 1 szt.

- synchronizacja z kartoniarką;
- 3 rzędy nadruku.

Podajnik kubełkowy:

- Wyposażony w ruchome kubełki do automatycznego wkładania produktów;

- Kubełki mocowane na utwardzonych ślizgach firmy Igus; gwarantujące płynne zbliżenie się produktu w procesie ładowania do kartonu;
- System zbudowany na łańcuchach firmy Tsubaki, prowadzone w plastikowych prowadnicach;
- Kubełki na ślizgach - ruch gwarantowany przez układ krzywkowy;
- Szczelna obudowa kubełków dla zwiększenia bezpieczeństwa;
- Krzywkowy system automatycznego wsuwania produktów w czasie ruchu poprzez system popychaczy zamontowanych na przenośniku łańcuchowym Tsubaki;
- Popychacze modułowe montowane na utwardzonych prowadnicach firmy Igus;
- W przypadku wystąpienia przeciążenia, zaopatrzenie w automatyczne zwolnienie procesu ładowania;
- W przypadku braku kartonu, możliwość automatycznego wstrzymania ruchu ładowania, produkt powinien zostać łagodnie wyrzucony do pojemnika w cyklu by-pass;
- Ubijak wibracyjny – wibracje pneumatyczne na przenośniku kubełkowym podczas ruchu;
- Górny ubijak gąsiennicowy – regulowany docisk torebek na ruchu podczas wsuwania toreb do kartonu;

System automatycznego podawania torebek w przenośnik kubełkowy
- System zabierakowy typu OverHead Conveyor;
- wstrzeliwanie 1 szt. torebki w jedną szufladkę przenośnika;
- czytanie obecności produktu przez foto Sicka;
- przenośnik wibracyjny do wstępnego rozkładania produktu w torebce;

9. Przenośnik podający produkt do big baga – 1 szt.
- podawanie produktu do big baga na wysokość 3m;
- taśma z zabierakami i ograniczeniem bocznym z atestem PZH;
- szerokość taśmy 400mm;
- zabudowa przenośnika górna i dolna;
- regulacja prędkości podawania produktu za pomocą falownika.

10. Zaklejarka do kartonów: 2 szt.

- automatyczne urządzenie służące do zamykania kartonów taśmą samoprzylepną. Automatyczne zamykanie górnych klap kartonu w celu wyeliminowania dalszej pracy ręcznej. Rolkowy stół, po którym transportowane będą kartony dla ułatwienia ich przesuwania, co zmniejszy obciążenie napędów i zużycie pasów transportowych. Zaopatrzenie w bezpieczne osłony zewnętrzne z krańcówkami, gwarantujące certyfikat CE.

Parametry techniczne urządzenia:
- Dwa napędy boczne o wysokości 50 [mm];
- 2 głowice taśmujące (górna i dolna) przystosowane do taśmy samoprzylepnej o szerokościach 48-60 [mm];
- Zakład taśmy na kartonie 60-75 [mm];
- Maksymalna średnica rolki z taśmą – 385 [mm];
- Dwa zestawy rolek bocznych dociskających górną część kartonu;
- Ręczne nastawienie szerokości i wysokości zaklejanych kartonów;

11. Przenośnik poziomy taśmowy– szt. 2

- długość 2000m

12. Stół obrotowy – bufor – 1 szt.

- Średnica 1m

13. Owijarka palet: 1 szt.

Podstawowe parametry owijarki palet:

Wydajność: ~ 20 ÷ 25 palet / h;
Prędkość obrotowa stołu: 5 ÷ 15 obr / min;
Zakres pracy docisku: 1400 ÷ 2700 mm;
Siła docisku: 70 ÷ 100 kg;
Pobór mocy: 1,4 kW;
Wysokość stołu obrotowego: 70 mm;
Zasilanie: 3 X 400 V, AC/50 Hz, N, PE;
Zasilanie powietrzem: 0,6 Mpa;
Temperatura pracy: 0 ÷ 40 o C;
Mikroprocesorowy układ sterowania z diagnostyką pracy lub sterownik PLC z panelem dotykowym kieszenie do przewożenia owijarki wózkiem widłowym;
Aluminiowy maszt anodowany.
Malowanie proszkowe.
-rampa najazdowa: stół typu E –obrotowy, ułatwiający wprowadzenie ładunków wózkiem niskiego podnoszenia.

c) **Maksymalne wymiary ładunku (wraz z paletą):**

- wysokość 2700 mm (przy wybiegu folii nad ładunek = 10 cm)
- długość 1200 mm
- szerokość 1000 mm
- masa 1500 kg

Uwaga: ładunek regularny o wymiarach zbliżonych do wymiarów palety (± 15 cm), górna powierzchnia pozioma płaska, maksymalne odchylenie górnej powierzchni od poziomu ± 2,5°

Cechy czynności owijania:

- docisk pneumatyczny do stabilizacji ładunku;
- dwustopniowy system rozciągania folii: wstępny, dwusilnikowy, z płynną nastawą od 100 ÷ 300% oraz pomiędzy windą a ładunkiem z ustawianą siłą;
- automatyczne ustalanie wysokości ładunku;
- system łatwego i bezpiecznego zakładania folii;
- wyłącznik bezpieczeństwa pod windą;
- płynny start i zatrzymanie stołu obrotowego;
- pozycjonowanie stołu obrotowego;
- układ sterowania z diagnostyką pracy;
- 20 programów, w tym program testowy;
- owijarka z panelem dotykowym;
- parametry z panelu dotykowego;

- blokada zmiany parametrów.

Parametry owijania:

Przycisk Start - rozpoczęcie lub kontynuacja przerwanego owijania;
Przycisk Stop - możliwość natychmiastowego zatrzymania owijania;
- owijanie z dociskiem lub bez docisku;
- płynna nastawa rozciągu folii od 100 ÷ 300%;
- nastawa siły naciągu folii pomiędzy windą a ładunkiem od 6 ÷ 10 kG;
- ilość owinięć dolnych/górnych 1 ÷ 8 / 1 ÷ 5;
- owijanie pojedyncze (od dołu do góry ładunku);
- owijanie podwójne (dół – góra – dół;)
- owijanie z zatrzymaniem lub bez zatrzymania (w celu przykrycia górnej powierzchni ładunku;)
- nastawa prędkości obrotowej stołu od 5 ÷ 15 obr/min;
- regulacja zakładki folii na ładunku od 120÷360 mm (owijarka z panelem dotykowym;)
- płynna nastawa wybiegu folii powyżej ładunku od 0 ÷ 240 mm.

Dostawa powinna zawierać:

1. Kartę produktu;
2. Kartę gwarancyjną / pisemne potwierdzenie gwarancji/;
3. Warunki oraz instrukcję eksploatacji;
4. Certyfikaty, deklaracje zgodności;

- Zamawiający wymaga, aby zamówienie zostało wykonane w terminie **maksymalnym 150 dni od dnia podpisania umowy**.
  Dostawa urządzenia będzie zrealizowana przez Wykonawcę do **zakładu Zamawiającego, znajdującego się w Chełmie przy ul. Jagiellońskiej 64**. Wykonawca ponosi ryzyko utraty bądź uszkodzenia Zamówienia do momentu odbioru dostawy przez Zamawiającego. Wykonawca, w siedzibie Zamawiającego i w obecności przedstawiciela Zamawiającego, dokona uruchomienia przedmiotu zamówienia oraz w wyznaczonym terminie, nie dłuższym niż 3 dni robocze od dnia dostawy, wykona testy pracy zespołu maszyn pakujących. **Podstawą do odbioru końcowego przedmiotu zamówienia będzie bezawaryjna praca zestawu maszyn pakujących, będących przedmiotem zamówienia oraz utrzymanie parametrów pracy zgodnych z załączoną specyfikacją Zamawiającego w okresie 8 godzin nieprzerwanej pracy.** Testom pracy zostaną poddane min. następujące parametry techniczne, funkcjonalne i eksploatacyjne przedmiotu zamówienia:
  a) **wydajności zespołu maszyn pakujących** /w zależności od wielkości dozy, wydajności wagi współpracującej, folii i wymiarów torby/ **uzależnione od ciężaru właściwego porcji produktu.**
  b) **parametry jakościowe i wizualne uzyskanego zgrzewu oraz kartonów** - ocenie zostaną poddane: jakość i szczelność zgrzewu, jakość wizualna oraz czytelność nadruku i oznaczeń cyfrowych i literowych. Kartoniki po zaklejeniu muszą zachowywać kąty 90.
  c) **Inne parametry funkcji pozostałych urządzeń składowych zestawu maszyn pakujących stosownie do ich przeznaczenia.**
- Po uzyskaniu zadawalających parametrów pracy zestawu maszyn pakujących, zostanie

sporządzony i podpisany „ rzedmiotup ońcowgok odbioru łóprotok "bez uwag" zamówienia przez obie strony: Wykonawcę i Zamawiającego.

Warunki dotyczące gwarancji i serwisu:

1) Minimalny okres gwarancji producenta dla urządzenia objętego przedmiotem zamówienia wynosi **12 miesięcy**;

2) Gwarancja biegnie od daty odbioru przedmiotu zamówienia przez Zamawiającego na podstawie sporządzonego protokołu odbioru końcowego podpisanego bez uwag przez obie strony;

3) Realizacja napraw gwarancyjnych i serwisowych przez Wykonawcę przedmiotu zamówienia następować będzie w okresie nie późniejszym niż 14 dni od dnia zgłoszenia usterki przez Zamawiającego.

Podpisanie umowy i terminy realizacji zamówienia:

1. Termin podpisania umowy z Oferentem, którego oferta uzyska najwyższą liczbę punktów zostanie wyznaczony przez Zamawiającego po publikacji informacji o wyniku postępowania nie później niż 14 dni od dnia publikacji wyniku postępowania.
2. Termin realizacji przedmiotu zamówienia: maksymalnie 150 dni od dnia podpisania umowy.
3. **Zamawiający uzależnia zawarcie umowy z Wykonawcą przedmiotu zamówienia pod warunkiem uzyskania dofinansowania.**

IV. WYKONAWCA PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA:

a) **Zapytanie ofertowe jest skierowane do podmiotów czynnie prowadzących działalność gospodarczą tj.: osób fizycznych, bądź osób prawnych prowadzących działalność gospodarczą w zakresie przedmiotu niniejszego zapytania ofertowego /weryfikowane poprzez wgląd do KRS lub CEIDG lub innych/, a które:**

b) Posiadają uprawnienia do prawidłowego wykonywania określonej działalności lub czynności, jeśli przepisy ustaw oraz właściwe organy administracji publicznej nakładają obowiązek posiadania takich uprawnień.

c) Posiadają niezbędną wiedzę i doświadczenie w zakresie objętym przedmiotem zapytania ofertowego, umożliwiające prawidłowe wykonanie przedmiotu zamówienia. Warunek ten uważa się za spełniony jeśli Oferent złoży stosowne oświadczenie, iż posiada wiedzę i doświadczenie umożliwiające prawidłowe wykonanie przedmiotu zamówienia, zawarte w treści **Załącznika nr 3**

d) Dysponują potencjałem technicznym niezbędnym do wykonania przedmiotu zamówienia;

e) Dysponują potencjałem osobowym niezbędnym do wykonania przedmiotu zamówienia;

f) Znajdują się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienia.

W celu wykazania spełnienia warunków udziału w postępowaniu każdy z Oferentów powinien przedłożyć uzupełniony i podpisany przez osobę uprawnioną **Załącznik nr 3 do Zapytania Ofertowego.** Zamawiający dokona oceny spełnienia przez Wykonawców warunków udziału w postępowaniu na podstawie informacji zawartych w dokumentach i oświadczeniach wymienionych w Zapytaniu Ofertowym (Wykaz oświadczeń i dokumentów, jakie mają dostarczyć Wykonawcy w celu potwierdzenia spełniania warunków udziału w postępowaniu), zgodnie z formułą „spełnia – nie spełnia".

Wykonawca, który nie spełnia warunków udziału w postępowaniu określonych powyżej, podlegać będzie wykluczeniu z udziału w postępowaniu, a złożona przez niego oferta zostanie odrzucona.

g) **Informacja o obowiązku osobistego wykonania przez Wykonawcę zamówienia**: Zamawiający wprowadza ograniczenie w zakresie podwykonawstwa.

V. Opis sposobu przygotowania oferty:

Oferent może złożyć tylko jedną ofertę. Złożona oferta powinna być napisana czytelnie, w języku polskim i powinna zawierać:

- dane Oferenta: pełna nazwa i adres siedziby Oferenta , NIP Oferenta;
- datę sporządzenia oferty;
- długość okresu udzielonej gwarancji na przedmiot zamówienia wyrażony w pełnych miesiącach;
- cenę całkowitą zamówienia netto i brutto w **PLN lub EUR**. W przypadku podania w składanych ofertach cen w EUR, Zamawiający zastrzega sobie prawo przeliczenia ceny oferty wyrażonej w walucie na PLN wg kursu średniego waluty obcej ogłoszonego przez Narodowy Bank Polski zgodnie z tabelą A na ostatni dzień roboczy poprzedzający ostatni dzień składania ofert tj. kurs z dnia **29.04.2019r.** /zastosowanie tego kursu do przeliczenia dotyczyć będzie wyłącznie celów porównawczych cen złożonych ofert/. Przeliczenia dokona Zamawiający, w dniu rozpatrzenia ofert.

Oferta powinna być złożona na załączonym formularzu ofertowym (**Załącznik nr 1 do Zapytania Ofertowego**) z zastrzeżeniem zawarcia wszystkich niezbędnych informacji. Ceny jednostkowe ustalone przez Oferenta w niniejszym formularzu winny zawierać wszelkie koszty związane z realizacją zamówienia określonego w niniejszym Zapytaniu Ofertowym.

Oferta powinna:

- być opatrzona pieczątką firmową (jeśli Oferent taką posiada),
- posiadać termin ważności oferty wyrażony liczbą dni, liczoną od dnia rozstrzygnięcia ofert przez Zamawiającego z uwzględnieniem zapisów VI ust. 3;
- zawierać wskazaną osobę do kontaktu;
- zawierać termin realizacji zamówienia wyrażony liczbą dni, liczoną od dnia podpisania umowy;
- być podpisana przez osobę uprawnioną ze strony Oferenta,

Do formularza oferty /Załącznika nr 1/ należy załączyć:

• Oświadczenia Oferenta, zgodnie z:

- **Załącznikiem nr 2 – Oświadczenie o braku powiązań osobowo-kapitałowych Oferenta z Zamawiającym. Brak niniejszego oświadczenia skutkuje wykluczeniem z postępowania.**
- **Załącznikiem nr 3 – Oświadczenie o zdolności Oferenta do wykonania zamówienia. Brak niniejszego oświadczenia skutkuje wykluczeniem z postępowania.**
- **Załącznik nr 4** – Klauzula informacyjna RODO.
- **Szczegółową specyfikację techniczną przedmiotu zamówienia**.

VI. Miejsce oraz termin składania ofert:

1. Oferta powinna być złożona do Zamawiającego **w terminie do 30.04.2019r. włącznie. Oferty złożone po tym terminie nie będą rozpatrywane.** Liczy się data wpływu oferty do siedziby Zamawiającego poprzez dowolną z poniższych form /podpunkty a, b, c/:

a) poczty elektronicznej na adres e-mail: info@obst.pl; w postaci skanu podpisanych

dokumentów (oferta wraz z załącznikami) – o terminie dostarczenia oferty decyduje data odbioru maila przez Zamawiającego;

b) poczty tradycyjnej lub kuriera na adres siedziby firmy: **OBST S.A., ul. Jagiellońska 64 , 22-100 Chełm**. W przypadku ofert, które będą dostarczone drogą pocztową lub kurierską liczy się data potwierdzenia odbioru oferty przez Zamawiającego.

c) osobiście w siedzibie Zamawiającego: OBST S.A., ul. Jagiellońska 64 , 22-100 Chełm – o terminie dostarczenia oferty decyduje pokwitowanie odbioru oferty przez adresata /adnotacja: data wpływu i czytelny podpis adresata/.

W przypadku złożenia oferty drogą elektroniczną należy dostarczyć ofertę w wersji papierowej wraz z załącznikami.

2. Ocena ofert zostanie przeprowadzona w ciągu **7 dni roboczych od dnia zakończenia naboru**, a wyniki i wybór najkorzystniejszej oferty zostanie ogłoszony w dniu: **14.05.2019r**. na stronie: https://bazakonkurencyjnosci.funduszeeuropejskie.gov.pl. Wyłoniony w toku postępowania Oferent zostanie dodatkowo poinformowany indywidualnie.

3. Oferta powinna być ważna minimum **150 dni** od dnia rozstrzygnięcia ofert przez Zamawiającego.

4. Oferent przed upływem terminu składania ofert ma prawo wycofać swoją ofertę poprzez złożenie pisemnego powiadomienia drogą opisaną dla składania ofert.

5. W toku badania i oceny ofert Zamawiający może żądać od oferentów wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert, a także specyfikacji technicznej przedmiotu zamówienia.

6. Zapytanie ofertowe zamieszczono na stronach internetowych: https://bazakonkurencyjnosci.funduszeeuropejskie.gov.pl oraz na www.obst.pl

VII. Kryteria i sposób oceny ofert:

1. Przed dokonaniem oceny ofert, wszystkie oferty zostaną sprawdzone w celu stwierdzenia, czy spełniają wymagania określone w dokumencie zapytania ofertowego oraz czy nie podlegają wykluczeniu.
2. **Ocenie zostaną poddane wszystkie oferty spełniające kryteria, które wpłyną do Zamawiającego w terminie wskazanym w pkt. VI ust. 1 niniejszego zapytania na podstawie danych przedstawionych w złożonych ofertach lub w odpowiedzi na rozesłane przez Zamawiającego zapytania ofertowe do potencjalnych Oferentów.**

3. **Kryteria oceny ofert:**

Wybór najkorzystniejszej oferty nastąpi w oparciu o następujące kryteria:

I. **Kryterium I - Łączna cena netto zamówienia – waga 85%**
II. **Kryterium II - Długość okresu gwarancji – waga 15%**

/Dotyczy okresu gwarancji na występowanie wad ukrytych, ponad minimalny wymagany okres gwarancji określony dla **fabrycznie nowego zestawu maszyn pakujących, zgodnie z przedstawioną w zapytaniu ofertowym specyfikacją przedmiotu zamówienia**. Okres dodatkowej gwarancji musi stanowić gwarancję producenta. Okres ten musi być wyrażony w

pełnych miesiącach. W przypadku nie zaoferowania dodatkowej gwarancji ponad wymagane 12 miesięcy oferta otrzyma 0 punktów w zakresie okresu gwarancji/.

lp	Nazwa kryterium	Maksymalna liczba punktów
I	**Łączna cena netto**	**85 pkt**
II	**Długość okresu gwarancji**	**15 pkt**
Punkty łącznie: maksymalna liczba punktów możliwa do uzyskania przez Oferenta		**100 pkt**

Za ofertę najkorzystniejszą zostanie uznana oferta, która w sumie uzyska największą liczbę punktów. Maksymalnie w ramach wszystkich kryteriów oferta może uzyskać 100 pkt.

Szczegółowy opis dla Kryterium I :

Oferent podający najniższą łączną cenę netto zamówienia (w PLN) uzyska najwyższą liczbę punktów w danym kryterium. Ceny podane w EUR w celu rozstrzygnięcia postępowania zostaną przeliczone na PLN zgodnie z zapisami w pkt V Zapytania Ofertowego. Porównanie ofert dla tego kryterium, nastąpi w sposób polegający na obliczeniu stosunku łącznej ceny netto w ofercie z najniższą łączną ceną do łącznej ceny netto badanej oferty. Ilość punktów przyznawanych poszczególnym ofertom nastąpi w wyniku przemnożenia otrzymanego ilorazu przez 85 w sposób następujący:

Liczba punktów = (C min / Cof) x 85

Gdzie poszczególne elementy oznaczają:

Cof- łączna cena netto podana w badanej ofercie.

Cmin – najniższa łączna cena netto spośród wszystkich ważnych i nieodrzuconych ofert.

W przypadku kryterium cena, oferta otrzyma zaokrągloną do dwóch miejsc po przecinku ilość punktów wynikającą z powyższego działania.

Najwyższa liczba punktów dla kryterium cena wynosi: max. 85.

Szczegółowy opis dla Kryterium II:

Punkty zostaną przyznane za długość okresu gwarancji na przedmiot zamówienia: **fabrycznie nowy zestaw maszyn pakujących, zgodnie z przedstawioną w zapytaniu ofertowym specyfikacją przedmiotu zamówienia.** Punktacja w ramach kryterium dotyczy gwarancji udzielonej przez producenta. Punktacja w ramach kryterium „długość okresu gwarancji" zostanie przyznana za ponad minimalny, wymagany okres gwarancji, określony dla **fabrycznie nowego zestawu maszyn pakujących** jako 12 miesięcy, zgodnie z poniższymi przedziałami:

- Gwarancja udzielona na 12 miesięcy - 0 pkt;
- Gwarancja udzielona na 18 miesięcy - 5 pkt;
- Gwarancja udzielona na 24 miesiące – 15 pkt;

Uwaga: Oferty bez udzielonej gwarancji na minimum 12 miesięcy zostaną odrzucone.

Najwyższa liczba punktów, jaką może uzyskać Oferent, przyznana dla Kryterium II - „długość okresu gwarancji" wynosi: max. 15.

W celu wyłonienia najkorzystniejszej oferty, punkty przyznane dla Kryterium I i Kryterium II zostaną zsumowane wg poniższego wzoru:

Punkty Łącznie = Kryterium I + Kryterium II

W przypadku uzyskania tej samej liczby punktów przez Oferentów, kryterium rozstrzygającym będzie cena.
W toku badania i oceny ofert Zamawiajacy może żądać od Oferentów wyjaśnień.

VIII. Informacja na temat zakresu wykluczenia Wykonawcy z udziału w postępowaniu:

Z postępowania wykluczeni zostaną Wykonawcy, powiązani z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo tj. przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzaniem procedury wyboru Wykonawcy, a Wykonawcą, polegające w szczególności na:
1. Uczestniczeniu w spółce, jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej.
2. Posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji.
3. Pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika.
4. Pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

Zamawiający wymaga złożenia przez Oferenta oświadczenia o braku występowania w/w powiązań stanowiącego **Załącznik nr 2 do Zapytania Ofertowego**. Zamawiający dokona oceny spełnienia przez Oferenta wyżej wymienionego warunku udziału w postępowaniu wg formuły **spełnia/nie spełnia** - na podstawie złożonego przez Oferenta oświadczenia. W przypadku złożenia oferty przez podmiot powiązany kapitałowo lub osobowo zostanie on wykluczony z udziału w postępowaniu.
Złożenie oferty przez Oferenta jest w pełni jednoznaczne z akceptacją wszystkich zapisów i uwarunkowań przedstawionych przez Zamawiającego w niniejszym zapytaniu ofertowym i obejmującym wszystkie załączniki do niniejszego zapytania ofertowego.

IX. Dodatkowe informacje:

1. Zamawiający zastrzega sobie możliwość dokonywania zmian warunków zapytania ofertowego a także jego odwołania lub unieważnienia bez podania przyczyny, w trakcie jego trwania w przypadku zaistnienia niemożliwej wcześniej do przewidzenia okoliczności prawnej, ekonomicznej, technicznej lub wystąpienia siły wyższej, za którą żadna ze stron nie ponosi odpowiedzialności, w szczególności gdy:
   - postępowanie obarczone jest niemożliwą do usunięcia wadą,
   - wystąpiła istotna zmiana okoliczności powodująca, że przeprowadzenie postępowania lub wykonanie zamówienia nie leży w interesie Zamawiającego.
2. Zamawiający zastrzega sobie możliwość do pozostawienia postępowania bez wyboru oferty.
3. Złożenie oferty przez Oferenta nie stanowi zawarcia umowy.
4. Wszelkie koszty związane ze złożeniem oferty ponosi Oferent.
5. **Zamawiający nie dopuszcza składania ofert wariantowych – oferty takie zostaną odrzucone.**

6. **Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych – oferty takie zostaną odrzucone.**

X. Warunki zmiany umowy:

1. Zamawiający przewiduje możliwość zmiany umowy w przypadku, gdy nastąpi zmiana powszechnie obowiązujących przepisów prawa w zakresie mającym wpływ na realizację przedmiotu umowy.
2. Umowa zawarta w wyniku postępowania wszczętego na skutek niniejszego zapytania ofertowego, może zostać zmieniona w drodze aneksu do umowy w między innymi następującym zakresie i przypadkach:
   a) zmiany wartości umowy w przypadku zwiększenia bądź zmniejszenia stawek podatku od towarów i usług, dotyczących Przedmiotu Zamówienia w wyniku zmian ustawy z dnia 11 marca 2004 r. o podatku od towarów i usług (Dz. U. z 2004 r., Nr 54, poz. 535 ze zm.), które wejdą w życie po dniu zawarcia umowy, a przed wykonaniem przez Wykonawcę Przedmiotu Zamówienia, po wykonaniu którego Wykonawca jest uprawniony do uzyskania wynagrodzenia, wynagrodzenie Wykonawcy może ulec odpowiedniemu zwiększeniu bądź zmniejszeniu, jeżeli w wyniku zastosowania zmienionych stawek ww. podatku ulega zmianie kwota podatku oraz wynagrodzenie wykonawcy uwzględniające podatek od towarów i usług. Przy czym Wykonawca jest uprawniony do uzyskania zwiększonego wynagrodzenia wyłącznie w sytuacji, gdy dotrzymał terminu realizacji umowy, oraz przekazał Zamawiającemu prawidłowo wystawioną fakturę VAT niezwłocznie, lecz nie później niż w ciągu 14 dni od dnia zakończenia realizacji umowy.
   b) zmiany terminu wykonania zamówienia, w przypadku gdy zmiana terminu wykonania umowy wynika z przyczyn niezależnych od Wykonawcy;
   c) zmiany warunków i terminów płatności wynagrodzenia w przypadku gdy zmiany te wynikać będą z przyczyn niezależnych od Wykonawcy;
3. Nie stanowi zmiany umowy, w rozumieniu punktu 2. powyżej:
   a) zmiana danych związanych z obsługą administracyjno-organizacyjną umowy (np. zmiana nr rachunku bankowego,);
   b) zmiana nazw stron lub ich formy prawnej (przy zachowaniu ciągłości podmiotowości prawnej) teleadresowych, zmiana osób wskazanych do kontaktów miedzy Stronami;
4. Zamawiający przewiduje możliwość zmiany umowy w zakresie wydłużenia terminu wykonania umowy w przypadku zdarzeń losowych lub z przyczyn niezależnych od Zamawiającego.
5. Dopuszcza się rozwiązanie umowy w przypadku działania siły wyższej.

XI. Informacje dodatkowe:

a) W toku badania i oceny ofert Zamawiający może żądać od oferentów wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert

b) Powiadomienie o wyborze najkorzystniejszej oferty ukaże się na stronie internetowej bazakonkurencyjnosci.gov.pl oraz otrzyma je Oferent, którego oferta została wybrana w wyniku postępowania.

c) Wybrany Wykonawca zostanie zawiadomiony o terminie i miejscu podpisania umowy.

d) Zamawiający uzależnia zawarcie umowy z Wykonawcą przedmiotu zamówienia pod warunkiem

uzyskania dofinansowania.
e) W przypadku złożenia oferty drogą elektroniczną i wyboru oferty jako najkorzystniejszej złożenie przez Oferenta dokumentów w formie papierowej, stanowi warunek zawarcia umowy z Oferentem.
f) Niedopełnienie obowiązku podpisania umowy lub niedostarczenie wymaganych dokumentów do podpisania umowy w terminie, zostanie uznane za uchylanie się przez Oferenta od jej podpisania. W takim wypadku Zamawiający dokona wyboru innego Wykonawcy.
g) Zamawiający zastrzega sobie możliwość unieważnienia zapytania ofertowego na każdym etapie prowadzonego postępowania i nie wybrania żadnej z przedstawionych ofert bez podania przyczyny. W przypadku zaistnienia powyższych okoliczności Oferentom nie przysługują żadne roszczenia w stosunku do Zamawiającego.
h) Zamawiający może unieważnić postępowanie jeżeli cena najkorzystniejszej oferty przekroczy kwotę przeznaczoną na finansowanie zamówienia.
i) Postępowanie nie jest prowadzone w oparciu o ustawę z dnia 29 stycznia 2004r – Prawo zamówień Publicznych, dlatego nie jest możliwe stosowanie środków odwoławczych określonych w tej ustawie.
j) Wyjaśnienie i zmiany treści zapytania ofertowego:
Oferent może zwrócić się do Zamawiającego o wyjaśnienie treści Zapytania Ofertowego, a Zamawiający zobowiązany jest do udzielenia wyjaśnień. Zamawiający niezwłocznie udzieli wyjaśnień, pod warunkiem, że wniosek o wyjaśnienie treści Zapytania Ofertowego wpłynął do Zamawiającego nie później niż do końca dnia, w którym upływa połowa terminu wyznaczonego na składanie ofert w przedmiotowym postępowaniu. Zamawiający prosi o przesyłanie zapytań w wersji edytowalnej na adres: info@obst.pl Treść wyjaśnień Zamawiającego zostanie zamieszczona na stronie internetowej bazakonkurencyjnosci.gov.pl nie później niż na 7 dni przed upływem terminu składania ofert.
W uzasadnionych przypadkach Zamawiający może przed upływem terminu składania ofert zmienić treść Zapytania Ofertowego. Dokonaną zmianę Zapytania Ofertowego Zamawiający zamieści na stronie internetowej bazakonkurencyjnosci.gov.pl
Jeżeli zmiany będą miały wpływ na treść ofert składanych w toku postępowania, Zamawiający przedłuży termin składania ofert

XII. Osoba do kontaktu:

Bogusław Obst, e-mail: info@obst.pl
+48 662 043 684, +48 82 563-24-12

XIII. Załączniki do zapytania ofertowego NR 3:
1. Załącznik nr 1 - Formularz Ofertowy.
2. Załącznik nr 2 - Oświadczenie Oferenta o braku powiązań osobowo-kapitałowych z Zamawiającym.
3. Załącznik nr 3 - Oświadczenie o zdolności Oferenta do wykonania przedmiotu zamówienia.
4. Załącznik nr 4 –Klauzula informacyjna RODO.